



SUCOFIT

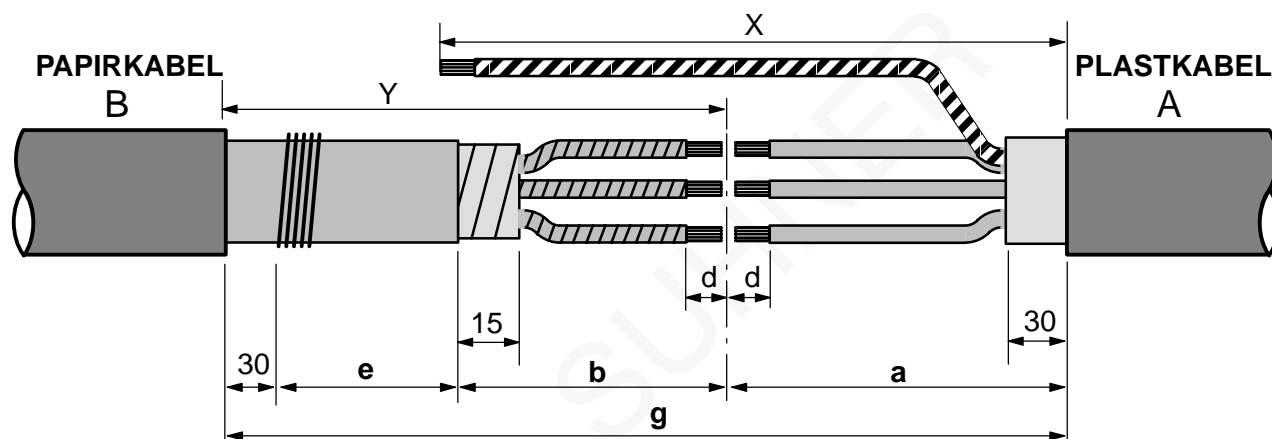
SN 4 UEM/T-P

Kabelskjøt Papirkabel mot Plastkabel

1 kV kabel DKBA – TFXP

Montasjeanvisning

No. 504



Type	Serie	H+S Type	Tverrsnitt mm ²	Avmantling i mm						
				X	Y	a	b	d	e	g
No. 1	SN 4 UEM/T-P	801 xxx	3 x 25 – 50	430	260	300	130	1/2 lengde skjøte-hylse + 10%	100	560
No. 2	SN 4 UEM/T-P	801 xxx	3 x 50 – 150	680	440	400	280	130	840	
No. 3	SN 4 UEM/T-P	801 xxx	3 x 150 – 240	700	500	400	300	170	900	

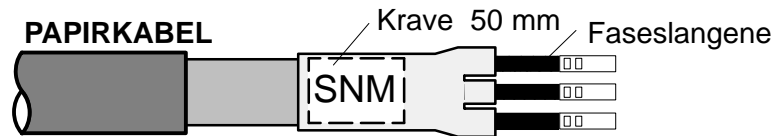
Tabell 1

1. Plastisolert kabel "A" avmantles etter mål X . Skjermtrådene bøyes tilbake langs kabelen. Lederne kuttes etter mål a og avisoleres for skjøtehylse, se mål d .
2. Rubb og rengjør Kabelside A , og tre på krympeskrittet og med 4 fingre, krymp dette ned og la det kjeles til berøringstemperatur.
3. Skjøtehylsene presses på kabelside "A". Påse at det benyttes skjøtehylser som tetter mellom de to kabelendene (skjøtehylser med midtvegg). Slip av eventuelle skarpe kanter på presshylsene. Press også hylsen med kobberlissen.
4. Isolasjonshylsene (SNME) tres inn på hver av fasene på plastkabelen (side "A"). NB! Isolasjonshylsene leveres med innvendig limbelegg og må ikke forveksles med fase-slangene som leveres uten limbelegg.



5. Papirisolert kabel "B" avmantles etter mål Y . Fellesbånderingen (beltet) avsettes i en lengde av 15mm ut fra blykappen. De tre sorte faseslangene (SNM) tres ned over fasene helt inn til fellesbånderingen og krympes ned samtidig. Krympingen starter inne ved fellesbånderingen. Kraven (50 mm) plasseres over fellesbånderingen helt inn mot blykappen og krympes ned.

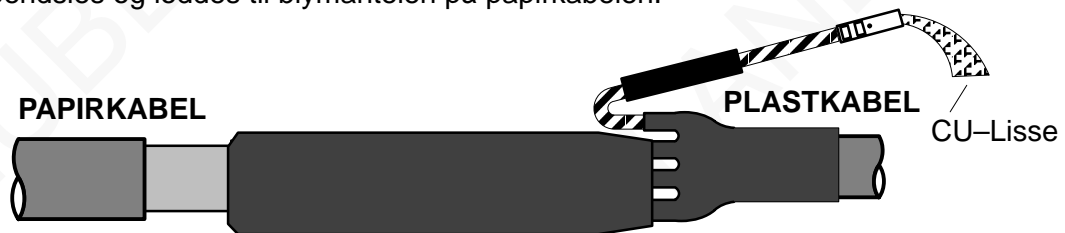
6. Blykappen rengjøres godt og varmes opp til ca 70 °C. Kabelskrittet tres på og krympes ned. Krympingen starter like under grenrørene og skrittet krympes først ned til blykappen, deretter krympes grenrørene. Påse at limet er skikkelig smeltet.



7. Den ene kabelenden rengjøres og ytterhylsen og mellomhylsen tres på.
 8. Fasene på papirkabelen (side "B") tilpasses og avisoleres for skjøtehylsene, se mål d .
 9. Skjøtehylsene på lederne til papirkabelen presses på respektive riktige fase på plastkabelen. PEN leder bøyes tilbake, slik at mellomhylsen kan trees på senere.
 10. Isolasjonshylsene sentreres over skjøtehylsene og krympes samlet ned. Start krympingen på midten å gå utover til hver side. Påse at limet er skikkelig smeltet. La krimppehylsene avkjøles til berørings-temperatur.



11. Tre på mellomhylsen, (denne har ikke lim) og la den gå helt inn mot fingrene på plastkabelen. Krymp mellomhylsen ned slik at man får en god passform.
 12. PEN leder legges over skjøteområde, og CU lisse skjøtes inn med egnet overgang presshylse CU/AL. Ta den siste fasehylsen med lim og sentrer over presshylsen, krymp den ned fra midten og utover til limet kommer ut i endene.
 CU lissen bendersles og loddes til blymantelen på papirkabelen.



13. Mastikkbiten vikles på i overgangen mellom mellomhylsen og ytterkappen på papirkabelen.



14. Rengjør ytterkappene omhyggelig 150 – 200 mm på hver side av skjøteåpningen. Sentrer ytterhylsen over skjøteområdet og krymp den ned. Start krympingen på midten, beveg brenneren på tvers av lengderetningen og krymp den ene siden ferdig fra midten og ut. Deretter krympes den andre halvdel på samme måte; fra midten og ut.



15. For mekanisk belastning, la skjøten avkjøles 15 min til berøringsvarm.

MA504 (S.2/2) 17.04.96/264
 Ersetzt Ausgabe: 15.03.94/601

NORTELCO AS
 electro telecom electronics audio

Ryensvingen 3 Tel 22 67 40 20
 P.O.Box 116 Manglerud FAX 22 67 40 30
 0612 Oslo